

PANNELLI TRUCIOLARI A TRE STRATI DELLA CMC-TEXPAN

CMC-Texpan, fornitore di macchine e impianti per l'industria dei pannelli truciolari, OSB e MDF, in concorso con i propri partner del Gruppo Siempelkamp, ha acquisito una commessa dall'azienda tailandese MP Particleboard Co. Ltd. per l'ampliamento di un impianto per la produzione di pannelli a base legno.

La società committente fa parte di un grosso gruppo industriale che opera in diversi settori a livello internazionale, con attività che comprendono, tra l'altro, zuccherifici, catene alberghiere, strutture portuali con flotta navale propria. MP Particleboard Co. Ltd., il cui impianto sorge a Konkaen, nel nordest della Tailandia, si è rivolta a CMC-Texpan per la fornitura di una nuova formatrice che consentisse un'evoluzione della produzione di pannelli in bagassa.

MP Particleboard Co. Ltd dispone attualmente di un impianto costituito da due teste di formazione a vento per lo strato esterno, fornite dalla società Bison, per la produzione di pannelli di bagassa a due strati.

"Per migliorare e incrementare la nostra produzione, abbiamo deciso di passare alla produzione di pannelli a tre strati, integrando nell'impianto esistente una nuova testa meccanica per la lavorazione dello strato interno", sottolineano i tecnici MP Particleboard. "Per questo ci siamo rivolti a CMC-Texpan, specialista del settore in grado di risolvere il nostro problema, garantendoci la fornitura 'chiavi in mano' di un sistema finito, completo di impianto elettrico, supervisione e PLC".

CMC-Texpan ha fornito a MP Particleboard una formatrice con lar-

ghezza fissa di 2.560 mm, dimensionata per la capacità dell'impianto di 600 m³/giorno. La nuova macchina ha permesso di ottenere un netto miglioramento delle prestazioni dell'impianto, sia a livello di capacità di produzione, sia sotto l'aspetto della qualità del pannello. "Grazie alle proprie competenze tecniche e tecnologiche, CMC-Texpan non offre solo sistemi completi per nuovi impianti, ma interviene anche in maniera efficace su impianti già esistenti che richiedano un ammodernamento delle linee di produzione o un incremento della produttività", ha precisato l'Ingegner Dario Zoppetti, Presidente di CMC-Texpan.

L'impianto nella nuova configurazione con testa meccanica per lo strato interno entrerà in funzione entro la fine del 2002.